



LUCITE® ContactPrimer / Mix

Typ

Wodorozcieńczalny, matowy podkład specjalny poprawiający przyczepność na bazie specjalnego połączenia środków wiążących

Przeznaczenie

Podkład poprawiający przyczepność na stare powłoki dyspersyjne, stare lakiery, cynk, powierzchnie z tworzyw sztucznych, np. z twardego PCW, z aluminium, miedzi i wielu innych problematycznych materiałów przed następnymi powłokami z lakierów na bazie żywic akrylowych lub alkidowych. Stosowanie w obszarach wewnętrznych i zewnętrznych.

Właściwości produktu

Produkt ekologiczny o niskim poziomie emisji zapachów, wodorozcieńczalny, matowy, nie zawiera ołowiu ani chromu wg DIN 55944, dobra przyczepność/bardzo dobra przyczepność na problematycznych podłożach, łatwe użycie, dobra szlifowalność, dyfuzyjność, dobra rozlewistość, szybkie schnięcie, możliwość nakładania lakierów wierzchnich na bazie wodnej lub rozpuszczalnikowej/niearomatycznych z programu CD-Color.

Wielkości opakowań:	biały/szary	0,75 l/2,50 l
	Mix	1,00 l/2,50 l

Kolory: biały/szary (ok. RAL 7001)/

Inne kolory są możliwe do uzyskania w systemie MixPlus.

2 zasady: 0 = przezroczysta
3 = biała

Wszystkie kolory mogą być ze sobą mieszane.



Dane techniczne

Stopień połysku:	mat/< 10 E. (kąąt 85°)
Lepkość:	gotowa do użycia
Zużycie:	ok. 120 ml/m ² /warstwę na pionowej gładkiej powierzchni
Rozcieńczanie:	w razie potrzeby czystą, zimną wodą, maks. 5%
Temperatura użycia:	min. + 8°C (temperatura otoczenia i obiektu)
Gęstość:	ok 1,33 g/cm ³

Schnięcie

20°C/wilg. wzgl. powietrza 60%: pyłosuchość po ok. 1 - 2 godz.

suchość w dotyku ok. 10 - 12 godz.

suchość/dalsza obróbka po ok. 8 - 14 godz.

Niska temperatura i/lub brak odpowiedniej wentylacji nawiewnej i wywiewnej mogą mieć negatywny wpływ na schnięcie..

Okres przechowywania: W chłodnym, suchym miejscu, bez mrozu, w oryginalnym opakowaniu min. 1 rok.

Użycie

Prace należy wykonywać wyłącznie w odpowiednich warunkach zewnętrznych (np. nie za wysoka wilgotność powietrza, odpowiednio wysoka temperatura otoczenia i malowanych elementów (nie poniżej punktu rosy)).

Malowanie pędzlem/wałkiem/natryskiwanie

Airless: bez rozcieńczania, w razie potrzeby wyregulować dodając 3 – 5% wody.

rozmiar dyszy ok. 0,009 – 0,011 cala

ciśnienie robocze ok. 160 bar (w zależności od urządzenia)

HVLP: Lepkość natryskową wyregulować wodą na ok. 60 s w kubku 4 mm dysza 1,8 mm

ciśnienie robocze ok. 0,55 bar

Natrysk wysokociśnieniowy Lepkość natryskową wyregulować wodą na ok. 40 - 50 s w kubku 4 mm

dysza 1,4 - 1,9 mm

ciśnienie robocze 3 - 4 bar

Czyszczenie narzędzi: Natychmiast po użyciu, wodą, ewent. dodać nieco środka czyszczącego (np. Pril). Szczególnie dokładnie należy wyczyścić urządzenia natryskowe.

Krótki czas przysychania wodorozpuszczalnych farb i lakierów wymaga dodatkowego czyszczenia narzędzi, na przykład przed przerwami w pracy.



Leistung verbindet

Obróbka wstępna powierzchni/gruntowanie

Podkłady/powierzchnie przeznaczone do malowania muszą być czyste, suche i odpowiednio wytrzymałe. Substancje pogarszające przyczepność, takie jak zabrudzenia, wosk lub tłuszcze, należy usunąć (patrz VOB DIN 18363, Część C). Sprawdzić chłonność podłoża.

Usunąć słabo związane stare powłoki, stare powłoki wyczyścić środkiem do ługowania, a następnie dokładnie przeszlifować. Między kolejnymi warstwami wykonać szlifowanie międzywarstwowe za pomocą odpowiednich materiałów ściernych (papier ścierny, ziarnistość np. 280/poduszki ścierne, np. Mirca lub 3M).

Jeśli podłoże jest nieznanne, zalecane jest zawsze wykonanie powierzchni próbnej w uzgodnieniu z naszymi lokalnymi służbami technicznymi. W takich przypadkach wymagane jest przeprowadzenie próby przyczepności według normy DIN EN ISO 2409.

Do malowania nie nadają się podłoża z eloksalowanego aluminium.

W razie wątpliwości należy skonsultować się z naszym działem techniki stosowania.

Podłoże	Obróbka wstępna	Impregnacja	Podkład
cynk/ powierzchnie ocynkowane	czyszczenie wg instrukcji Federalnej Komisji Farb i Ochrony Wartości Materialnych nr 5*	-	LUCITE® ContactPrimer /Mix
aluminium/ metale nieżelazne	czyszczenie wg instrukcji Federalnej Komisji Farb i Ochrony Wartości Materialnych nr 6*	-	LUCITE® ContactPrimer /Mix
stare powłoki z lakierów na bazie akrylowej i alkidowej	szlifowanie i czyszczenie	-	LUCITE® ContactPrimer /Mix
powierzchnie z tworzyw sztucznych (np. twarde PCW)	szlifowanie i czyszczenie wg instrukcji Federalnej Komisji Farb i Ochrony Wartości Materialnych nr 22*	-	LUCITE® ContactPrimer /Mix

* Czyszczenie wykonywać za pomocą konfekcjonowanych środków do czyszczenia cynku lub w amoniakowych kąpielach ze środkiem czyszczącym za pomocą włókniny ścierniej, następnie spłukać czystą wodą (patrz instrukcja Federalnej Komisji Farb i Ochrony Wartości Materialnych nr 5).

** Powierzchnie z aluminium zmywać pędzlem z rozcieńczalnikiem nitro. Wyrzeć czystą szmatką. Szlifowanie za pomocą włókniny ścierniej (Scotch Brite). Pył ścierny usuwać szmatką nasączoną rozpuszczalnikiem; kontrola: szmatka nie może się zabarwiać na ciemno pyłem ściernym (patrz instrukcja Federalnej Komisji Farb i Ochrony Wartości Materialnych nr 6).

*** Ze względu na dużą ilość różnych tworzyw sztucznych/powierzchni z tworzyw sztucznych, konieczna jest konsultacja z naszym działem techniki stosowania. Należy koniecznie przestrzegać zaleceń instrukcji Federalnej Komisji Farb i Ochrony Wartości Materialnych nr 22.

Jeśli podłoże nie jest podane oraz w trudnych przypadkach należy zwrócić się o poradę techniczną do naszego działu techniki stosowania lub naszych lokalnych przedstawicieli.



Substancje żrące, np. silne kwasy, ługi, środki dezynfekcyjne, barwniki organiczne (np.: herbata, kawa, czerwone wino) mogą powodować zmiany koloru. Nie wpływają one jednak na właściwości funkcjonalne powłoki.

Zalecane jest wykonanie odpowiedniego szlifowania między poszczególnymi warstwami (podkład/warstwa pośrednia/wierzchnia).

Powłoka pośrednia i końcowa

Malowanie pośrednie i końcowe w obszarach wewnętrznych i zewnętrznych można wykonywać za pomocą lakierów wodorocieńczalnych z serii asortymentowej CWS Wertlack Aqua Premiumline, np. Satinè Aqua PU Mix, Specosal Aqua Mix, lub lakierów rozpuszczalnikowych z asortymentu profesjonalnego CWS Wertlack (rozpuszczalnikowe)/DELTA, np. Satinè, Specosal lub DELTA® Buntlack (Samtcolor), DELTA® Buntlack HG (Buntdelta).

Bezpieczeństwo

Klasyfikacja i oznaczenie patrz aktualna karta charakterystyki do pobrania na stronie <http://www.cd-color.de/de/infocenter/downloads/datenblaetter-sd-tm.html>.

Kod produktu/kod GIS wg BG-BAU – GISBAU:

Patrz etykieta produktu i aktualna karta charakterystyki (punkt 7.3).

Instrukcję według §14 rozporządzenia w sprawie substancji niebezpiecznych można znaleźć pod adresem <http://www.wingis-online.de/>

Należy stosować się do zaleceń kart charakterystyki.

Uwagi specjalne

Prace malarskie można wykonywać tylko w odpowiednich warunkach atmosferycznych (nie w bardzo wilgotnym powietrzu ani podczas opadów, spiętrzeń wilgoci).

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, nie może zawierać substancji izolujących, naprężeń, odkształceń, pęknięć ani soli.

Podczas wykonywania prac należy przestrzegać zaleceń VOB, Część C, DIN 18363 oraz instrukcji Federalnej Komisji Farb i Ochrony Wartości Materialnych, Frankfurt nad Menem.

Podczas malowania powierzchni tworzącej optycznie jedną całość należy używać farby z tej samej partii i/lub zmieszać albo dostarczyć potrzebną ilość całkowitą farby.

Podczas malowania zalecane jest używanie odpowiednich środków ochrony (patrz aktualna karta charakterystyki).

Nie stosować na powierzchniach ze stojącą wodą ani powierzchniach o długotrwałym narażeniu na wilgoć.

Niska temperatura i/lub brak odpowiedniej wentylacji nawiewnej i wywiewnej mogą mieć negatywny wpływ na schnięcie.

Podczas malowania elementów z metali i metali nieżelaznych należy zwracać uwagę na temperaturę rosy.



Podłoża, na których można spodziewać się substancji wodorozpuszczalnych (np. nikotyna, kondensat smoły, wodne plamy), należy zaizolować podkładem LUCITE® Multi-Primer (patrz Instrukcja techniczna).

W razie kontaktu powłoki z produktami zawierającymi zmiękczacze (uszczelki drzwiowe i okienne itp.) należy uzyskać od producenta profilu drzwiowego potwierdzenie braku szkodliwego działania lub wykonać malowanie próbne.

Podczas używania i w fazie schnięcia należy zapewnić odpowiednią wentylację nawiewną i wywiewną.

W razie niewystarczającej wentylacji i/lub używania materiałów metodą natryskową należy używać sprzętu ochrony dróg oddechowych.

W przypadku farb i lakierów typu jedwabisty połysk, pod dużym lub średnim obciążeniem mechanicznym (poręczne, krzesła stoły itp.) może powstawać kolorowy ścier.

W razie braku informacji o podłożu lub gdy jest ono nieznanne, a także w trudnych przypadkach należy zwrócić się o poradę techniczną do naszego działu techniki stosowania lub naszych lokalnych przedstawicieli.

Informacje ogólne

Podane informacje zostały zebrane zgodnie z aktualnym stanem techniki rozwoju i stosowania oraz zawierają zalecenia o charakterze porad. Opisują one nasze produkty i informują o ich zastosowaniach oraz użyciu.

Ze względu na zróżnicowane i złożone warunki pracy oraz zastosowane materiały, nasze opisy nie mogą uwzględnić każdego możliwego przypadku.

W celu zachowania trwałości produktów, należy wykonywać w wymaganych terminach odpowiednie prace konserwacyjne i renowacyjne.

Jeśli z naszej strony nie zostanie podana pisemna gwarancja właściwości i przydatności produktów do określonego celu, nasze porady są udzielane według naszej najlepszej wiedzy, ale są one niewiążące.

Podane tutaj informacje nie mogą być podstawą zobowiązań prawnych.

Nasze zalecenia dotyczące techniki stosowania są niewiążące i podajemy je na podstawie naszego doświadczenia oraz naszej najlepszej wiedzy jako pomoc dla klienta/użytkownika.

Nie ustanawiają one prawnego stosunku umowy ani żadnych dodatkowych zobowiązań wynikających z umowy zakupu. Nie zwalniają one klienta/użytkownika z obowiązku sprawdzania naszych produktów na własną odpowiedzialność pod kątem planowanego przeznaczenia.

Poza tym obowiązują nasze ogólne warunki handlowe.

Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji wszystkie poprzednie wydania tracą ważność.

Doradztwo dla alergików pod nr 02330/926 184.

Więcej danych i informacji technicznych można uzyskać pod numerem telefonu 02330/926-285 (infolinia) w naszym dziale techniki stosowania.

Dodatkowo dalsze informacje można znaleźć na naszej stronie internetowej www.cd-color.de. Można tam znaleźć wszystkie instrukcje techniczne i karty charakterystyki dla naszych produktów,

L - 1009-4 LUCITE® ContactPrimer/Mix 310815 FL





Leistung verbindet

CD-Color
GmbH & Co. KG
D-58313 Herdecke
Wetterstraße 58

Tel. (+49) 02330/926-0
Fax (+49) 02330/926-580
www.cd-color.de
info@cd-color.de

Ein Unternehmen der Dörken-Gruppe



Leistung verbindet